


# Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)


## Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0257-K	<b>SRS ENDÜSTRİ BELGELENDİRME HİZMETLERİ A.Ş.</b>			
	Akreditasyon No: AB-0257-K Revizyon No: 00 Tarih: 23.12.2021			
<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>				
<b>Adresi :</b> BARIŞ MAHALLESİ AKDENİZ CADDESİ BEYAZ CENTER NO8/1 D:58 BEYLİKDÜZÜ İSTANBUL/TÜRKİYE		<b>Tel</b> : 02128122892 <b>Faks</b> : 02128528051 <b>E-Posta</b> : udk@srs-cert.com <b>Website</b> : www.srs-cert.com		

Ölçüm Büyüklüğü/ Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar/ Kalibrasyon Metodu
Kumpas	İç ve Dış Ölçümler $L \leq 150$ mm $150$ mm $< L \leq 300$ mm $150$ mm $< L \leq 500$ mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm 0,01 mm	$L=[m]$ $(5,8+2,4 \cdot 10^{-3} \cdot L) \mu m$ $(5,8+3,8 \cdot 10^{-3} \cdot L) \mu m$ $(5,8+3,3 \cdot 10^{-4} \cdot L) \mu m$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1'e uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı L : Ölçülen Uzunluk (m) (*) Laboratuvarda Kalibrasyon
Mikrometre	$L \leq 150$ mm	Bölüntü Değeri 0,001 mm	$L=[m]$ $(5,8+6,6 \cdot 10^{-4} \cdot L) \mu m$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1'e uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı L : Ölçülen Uzunluk (m) (*) Laboratuvarda kalibrasyon
Şeritmetre	$L \leq 5$ m	Referans cetvel ile karşılaştırma	$L=[m]$ $\pm(0,18 + 4,7 \cdot 10^{-6} \cdot L)$ mm	TS 9505'e uygun Hazırlanmış kalibrasyon talimatı L : Ölçülen Uzunluk (m) (*) Laboratuvarda kalibrasyon

## Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

### Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0257-K</p>	<p style="text-align: center;"><b>SRS ENDÜSTRİ BELGELENDİRME HİZMETLERİ A.Ş.</b></p> <p style="text-align: center;">Akreditasyon No: AB-0257-K Revizyon No: 00 Tarih: 23.12.2021</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü/ Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar/ Kalibrasyon Metodu
Çelik Çetvel	$L \leq 2000$ mm	Referans cetvel ile karşılaştırma	$L=[m]$ $\pm(0,2 + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot L)$ mm	DIN 865 ve DIN 866'ya uygun hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı L : Ölçülen Uzunluk (m) (* ) Laboratuvarda kalibrasyon
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 500 \text{ g}$ $1 \text{ g} \leq m \leq 10 \text{ kg}$ $5 \text{ kg} \leq m \leq 600 \text{ kg}$	E <sub>2</sub> sınıfı kütleler ile F <sub>1</sub> sınıfı kütleler ile M <sub>1</sub> Sınıfı kütleler ile	$7,4 \cdot 10^{-4}$ $1,8 \cdot 10^{-3}$ $8,4 \cdot 10^{-3}$	EURAMET cg-18 Rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü m: tartım değeri (* ) Müşterinin yerinde kalibrasyon

KAPSAM SONU

**G. Banu MÜDERRİSOĞLU**  
Genel Sekreter